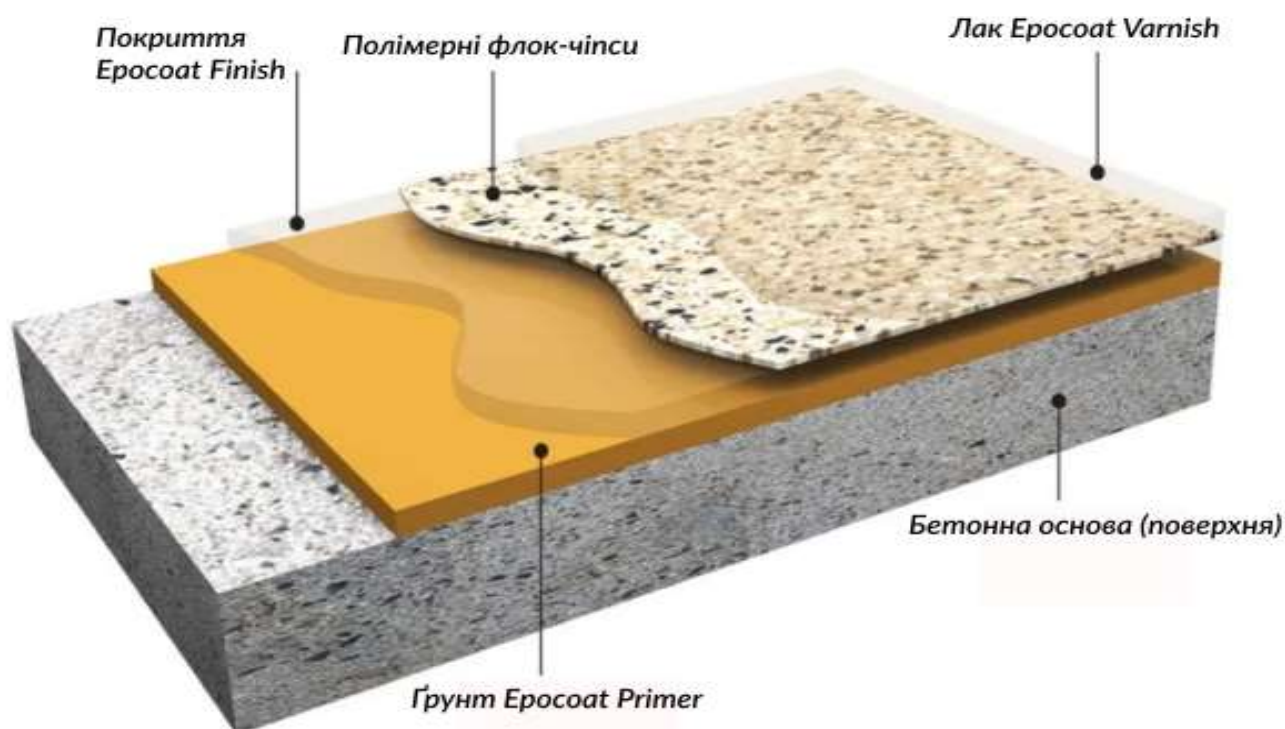


Технологічна карта полімерного покриття ЕРОСОАТ Флок-чіпси

Економічне покриття з високою механічною стійкістю до стирання, стійкістю до дій води, мийних засобів, дизельного палива, бензину, масла тощо.

Галузь застосування	Характеристики
Медичні заклади, стоматологічні кабінети, офіси, СТО, гаражі, паркінги, харчове виробництво	Товщина 2 мм Вид поверхні Глянсова Колір покриття RAL Колір чіпсів Під Замовлення

Схема покриття



1. Бетонна основа
2. Ґрунт Еросоат Primer
3. Покриття Еросоат Finish
4. Акрилові полімерні флок-чіпси
5. Захисний лак Еросоат Varnish

Інструкція з виготовлення покриття

Матеріал	Витрата, кг/м ²	Операція	Інструмент
		Підготовка бетонної основи Ретельно очистити поверхню за допомогою шліфування Видалити пил за допомогою промислового пирососу	Шліф машина Пиросос
Грунт Epocoat Primer	0,2-0,4	Нанесення шару епоксидного ґрунту. При великій поглинаючій властивості бетону, операцію повторити. Не залишати калюжі з матеріалу	Валик (короткошерстий)
Покриття Epocoat Finish	0,2	Виконати перетяжку бетону (за необхідністю)	Шпатель
Покриття Epocoat Finish	0,2-0,4	Нанесення основного шару	Валик (короткошерстий)
Акрилові полімерні флок-чіпси	0,07 - часткове заповнення 0,3 - суцільне заповнення	Відсіпка акриловими флок-чіпсами на щойно нанесений основний шар епоксидної фарби Epocoat Finish	
Захисний лак Epocoat Varnish	0,2	Запечатка флок чіпсів, та створювання захисного шару.	Валик (короткошерстий)

Експлуатація покриття з повними механічними та хімічними навантаженнями дозволяється не раніше ніж через 3 доби після нанесення при температурі +15-20 °C та при відносній вологості повітря не більше 80%.

Пішохідні навантаження на покриття допустимі через 1 добу після нанесення.